

# Miniguide **Industritekniker**

En miniguide til lærlinge og praktikvirksomheder



# »» INDUSTRI TEKNIKER

Svendebrev

H1

## Hovedforløb 1 (10 uger)

- CNC-teknik drejning og fræsning
- Konventionel spåntagende bearbejdning
- Tegningsforståelse og grundlæggende CAD

## Praktikmål inden hovedforløb 1

- Læringsen deltager i konventionel drejning
- Læringsen deltager i konventionel fræsning
- Læringsen deltager i opmåling af værktøj
- Læringsen deltager i opmåling af pasninger.

## Grundforløb 2 (20 uger)

- Måleteknik
- Værkstedskursus
- Boreopgave (skruestik/boremaskine)
- Stregmål (drejebænk)
- Terning (fræser og drejebænk)
- Salt/peber (Drejebænk – pasninger)
- Lastbil (Drejebænk/fræser/montage)
- Wobbler Engine (Fræser/Drejebænk)
- CNC
- Afsluttende projekt

Praktik

## Praktikmål inden hovedforløb 2

- Læringsen beregner og dokumenterer skæredata
- Læringsen udfører opmåling af færdige emner
- Læringsen kan udfra emnetegning selvstændigt planlægge og udføre fremstilling af emner til arbejdsgrad IT7 ved drejning og IT8 ved fræsning.
- Læringsen deltager i programmering af drejeopgaver med C-akse bearbejdning.
- Læringsen deltager ved flersidet bearbejdning (5-akset) (CAM)
- Læringsen deltager ved 3D-programmering og bearbejdning.

H2

## Hovedforløb 2 (10 uger)

- Måle- og kvalitetsteknik
- Betjening af periferiudstyr
- Programmering og betjening af periferiudstyr
- Intro til 3D print
- Valgfrie uddannelsesspecifikke fag

Praktik

## Praktikmål inden hovedforløb 3

- Læringsen deltager i programmering af 2-sidet drejeopgaver med C-akse bearbejdning.
- Læringsen udvikler fræseprogrammer til flersidet bearbejdning (3- + 5-akset).
- Læringsen udvikler programmer til 3D bearbejdning på 3- og 5-akset bearbejdningcentre.
- Læringsen deltager ved opmåling af produkter på 3D målemaskine.
- Læringsen deltager ved bearbejdning i hårdet emner.

H3

## Hovedforløb 4 – Svendeprøve (5 uger)

- Svendeprøve
- Valgfrie uddannelsesspecifikke fag

## Praktikmål inden hovedforløb 4

- Læringsen udfører selvstændig programmering af 2-sidet drejeopgaver med C-akse bearbejdning
- Læringsen udvikler fræseprogrammer til flersidet bearbejdning
- Læringsen udvikler programmer til 3D-bearbejdning på 3- og 5-aksede bearbejdningcentre
- Læringsen deltager ved opmåling af produkter på 3D målemaskine.
- Læringsen træner generelt i bearbejdning på fræse- og drejemaskiner, for at vedligeholde færdigheder.

## Hovedforløb 3 (10 uger)

- CAD/CAM-teknik, 2D og 3D parter
- 3D bearbejdning og flersidet bearbejdning
- Automation
- Valgfrie uddannelsesspecifikke fag

H4

Praktik

Grundforløb

Praktik

# Kontakt

---

## Spørgsmål

Har du spørgsmål til denne miniguide eller andre uddannelsesrelaterede spørgsmål, er du velkommen til at kontakte



**Kian Frederiksen**  
**Lærepladskonsulent**

T: 42 12 73 17

E: [kf@learnmark](mailto:kf@learnmark)



**Thomas Roland**  
**Underviser**

T: 42 12 73 84

E: [thr@learnmark](mailto:thr@learnmark)